



OLCT 20

Détecteur de gaz pour les applications embarquées



Description

Les détecteurs de la série OLCT 20 sont conçus pour les applications de première monte, pouvant être installés dans des shelters, sur des skids, pour la surveillance dans des espaces très réduits ou pour des applications embarquées. Ils se fixent sur l'équipement par un filetage M25 ou 3/4" NPT ou un accessoire spécifique garantissant une fixation robuste sans l'ajout additionnel d'une boîte de jonction.

Les transmetteurs OLCT 20 fournissent une sortie 4-20mA directement connectable sur les automates avec une consommation de courant maximum de 100 mA sous 24VDC.

Ils sont certifiés ATEX antidéflagrants par l'INERIS. Leur certification IIC T6, les rendent parfaitement adaptés pour la détection de l'hydrogène.

Les détecteurs en acier inoxydable offrent une protection et une résistance aux agents corrosifs. Classés IP 66, ils sont résistants à la poussière et aux projections d'eau.

Les cellules pré calibrés de l'OLCT 20 se déconnectent de leur support par rotation. Ces cellules "intelligentes" peuvent être calibrées sur un banc de travail, en dehors des zones dangereuses.

Les capteurs à oxydation catalytique pour les gaz combustibles subissent un traitement spécifique pour résister aux éventuels poisons. Ils bénéficient de temps de réponse extrêmement rapides et une fiabilité totale.

Caractéristiques

- Embase Inox
- Taille réduite
- Certification Atex pour les applications H₂
- Cellule pré calibrée

Applications

- Machine
- Shelter
- Espaces réduits
- Mobilité
- Industrie réfrigération
- Traitement de l'eau



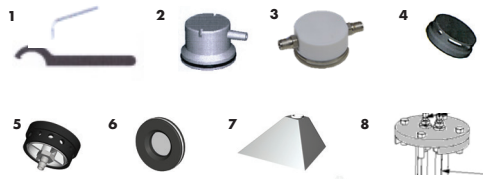
OLCT 20

Détecteur de gaz pour les applications embarquées

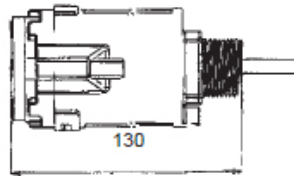
Specifications techniques des cellules

Gaz	Type de cellule (technologie)	Gamme de mesure (en ppm)	Gamme de température (°C)	Humidité relative non condensée (%) (à 20°C)	Pression	Précision	Durée de vie (en mois)	T (90) (s)	IP
Gaz inflammable	oxydation catalytique	0-100 % LIE	-25°C à +70°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	+/- 1% LIE entre 0- 70 % LIE	48	15 (CH ₄)	66
O ₂	électrochimique	0-30% Vol	-20°C à +50°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	de 15 à 22% = 0,4% vol	30	15	66
CO	électrochimique	100, 300 et 1000	-20°C à +50°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	+/- 3 ppm (gamme 0-100)	36	40	66
H ₂ S	électrochimique	30, 100 et 1000	-20°C à +50°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	+/- 1,5 ppm (entre 0-30 ppm)	36	30	66
H ₂	électrochimique	2000	-20°C à +50°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	+/- 5%	24	50	66
NH ₃	électrochimique	100	-20°C à +40°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	+/- 5%	24	70	66
		1000					24	60	66
		5000					24	180	66
CH ₄	catharométrique	0-100 % Vol	-20°C à +50°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	1% vol	48	5	66
H ₂	catharométrique	0-100 % Vol	-20°C à +50°C	10% à 95% RH	Atm +/- 10%	1% vol	48	5	66

Accessoires



- 1 Kit d'outillage (6147869)
- 2 Pipe d'introduction de gaz (6331141) permet l'injection de gaz étalon sur la cellule
- 3 Tête à circulation de gaz (6327910) permet la mesure d'un échantillon par prélèvement
- 4 Dispositif anti-projection (6329004) protège le détecteur des projections de liquides
- 5 Tête d'injection de gaz à distance (6327911) autorise l'injection de gaz sans devoir accéder au capteur
- 6 Filtre de protection amovible (6335975) protège la cellule des projections et des poussières
- 7 Collecteur de gaz - montage mural (6331169) permet à la cellule de détecter plus vite les gaz plus légers que l'air
- 8 Tube de Pitot (6793322)



Caractéristiques techniques

Type	Capteur transmetteur
Principe de détection	Catalytique / Electrochimique / Catharométrique
Gaz détectés	Gaz inflammables, toxiques et oxygène
Gamme et caractéristiques des cellules	voir tableau
Cellule matériau	INOX 316 L
Bloc pré calibré	OUI
Alimentation aux bornes du capteur	15 à 30 VDC
Courant d'alimentation maximal	100 mA (Catalytique)
Sortie signal	4-20 mA
Résistance en charge	250 Ω (catalytique) Suivant tension d'alimentation (électrochimique)
Câblage	3 fils (Catalytique)
Raccordement	Livré avec un câble de diamètre 6 mm
Fixation	M25 ou 3/4" NPT ou via accessoire
Indice de protection	IP66
Certification	II 2 GD Ex db IIC T6 Gb Ex tb IIIC T85°C Db T.Amb: -20°C à 70°C INERIS 01 ATEX 0004X
Comptabilité électromagnétique	Conforme EN 50270:2015 (type 2)
Poids	800 g
Dimensions	L 130 x d 60 mm
Température de fonctionnement (pour l'électronique)	-25°C à +60°C

Teledyne Oldham Simtronics s'engage à garantir la qualité et l'amélioration continue de nos produits. Les informations contenues dans cette brochure sont par conséquent susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour plus d'informations, merci de contacter Teledyne Oldham Simtronics ou notre distributeur.

 **TELEDYNE**
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhereyoulook™

AMERICAS
14880 Skinner Rd
Cypress, TX 77429, USA
Tel.: +1 713-559-9200
Fax: +1 281-746-3064

EMEA
ZI Est, Rue Orfila,
CS 20417
62027 ARRAS Cedex, France
Tel.: +33-3-21-60-80-80

ASIA PACIFIC
Room 04, 9th Floor, 275 Ruijing
Road,
Xuhui District, Shanghai,
China
TGFD_APAC@teledyne.com