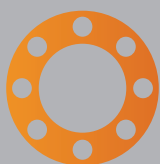


**VOTRE PARTENAIRE POUR L'ACCOMPAGNEMENT TECHNIQUE
ET LA FABRICATION DE JOINTS D'ETANCHEITE INDUSTRIELLE**



**JOINTS SOUPLES
ET FEUILLES**



**RUBANS, TRESSÉS,
ACCESSOIRES**



**JOINTS
METALLIQUES**



BIOPHARMACEUTIQUE



ALIMENTAIRE



EAU POTABLE



OXYGENE



SECURITE FEU



**EMISSIONS
FUGITIVES**

JOINTS PLATS, TORIQUES & PIÈCES ELASTOMERES

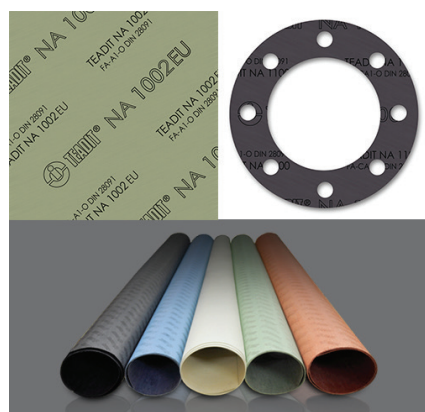
Nous avons sélectionné, afin de répondre aux applications les plus courantes, une gamme industrielle de feuilles élastomères de qualité : Styène butadiène (SBR), Naturel (NR), Polychloroprène (CR), Nitrile (NBR), Silicone (VMQ), Fluorocarboné (FKM)

En complément aux feuilles et joints plats, nous sommes en mesure de vous offrir une grande variété de solutions en étanchéité souple élastomère : joints toriques, pièces moulées, cordes, profils extrudés, joints gonflables et manchettes permettant de couvrir tous vos besoins ou exigences.

Possibilité de mélanges spécifiques adaptés à vos besoins.



FIBRES ELASTOMERES



Ces feuilles à joints sont composées d'un mélange de haute qualité homogène composé de fibres minérales ou synthétiques et d'une combinaison d'élastomères. Elles sont obtenues par un processus de calandrage à chaud selon des normes rigoureuses de contrôles qualité. En raison de leurs coûts modérés associés à de bonnes performances, ces matériaux sont couramment utilisés pour fabriquer des joints industriels. Elles permettent de couvrir un large éventail d'applications.

- TEADIT® NA 1002 : Usage générale
- TEADIT® NA 1122 : Vapeur Saturée et Surchauffée
- TEADIT® NA 1006 : Usage modéré, qualité économique



GRAPHITES

Ces feuilles à joints, de qualité TEADIT®, sont réalisées à partir de graphite de grande pureté (> 98 % de carbone).

- Bonne résistance chimique
- Résistance aux hautes températures
- Grande adaptabilité aux surfaces des brides

- TEADIT® GE 1520 : Insert tôle à picots – Usage générale
- TEADIT® GR 1520 : Insert tôle lisse
- TEADIT® GP 1520 : Sans insert



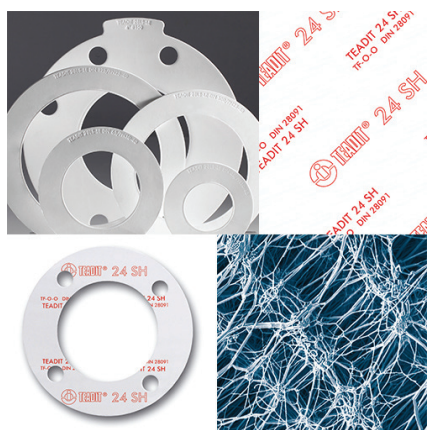
MATIERES DIVERSES

- Mica
- Feutres
- Lièges
- Papiers indéchirables
- Mousses élastomères
- Découpe à façon
- Etc.

JOINTS PLATS DIVERS

- Joints à jaquette PTFE
- Joints ASAHI®
- Joints sertis
- Joints de raccords
- Joints de chaudières
- Etc.

PTFE EXPANSE (ePTFE)



Les PTFE expansés (ePTFE) ont été développés dans l'objectif de minimiser les phénomènes de fluage / relaxation associés au PTFE.

- Résistance à quasiment tous les fluides chimiques
- Très grande adaptabilité aux surfaces des brides
- Large gamme de températures et de pressions de fonctionnement
- Très grande plage de serrage, étanche avec peu d'effort
- Faible fluage & relaxation à froid et en température

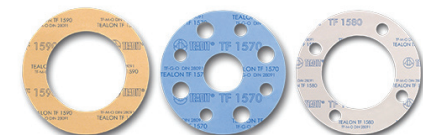
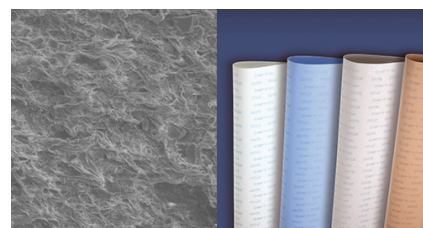
Notre partenaire TEADIT® est l'un des leaders mondiaux dans la fabrication des ePTFE avec une production 100% en Autriche.

TEADIT® 24SH : Feuilles ePTFE à structure multidirectionnelle
TEADIT® 28LS-LE : Joints de brides polyvalent « Low Emission »



PTFE MODIFIE RESTRUCTURE (rPTFE)

Pour obtenir cette nouvelle génération de PTFE, notre partenaire TEADIT® a développé un procédé unique de fabrication permettant d'obtenir un niveau élevé de fibrillation. Cette restructuration fibrillaire permet d'améliorer, de façon très significative les caractéristiques mécaniques du PTFE, en comparaison aux méthodes de mise en œuvre conventionnelle (moulage ou moulage/déroulage).



- Résistance à pratiquement tous les fluides chimiques
- Etanchéité obtenue avec peu d'effort (basse pression d'assise)
- Large gamme de températures et de pressions de fonctionnement
- Faible fluage & relaxation à froid et en température
- Grande adaptabilité aux surfaces des brides (TEADIT® TF 1570)



TEADIT® TF 1590 : Usage universel
TEADIT® TF 1570 : Forte compressibilité – Basse pression d'assise
TEADIT® TF 1580 : Application avec Acide Fluorhydrique (HF)



JOINTS PLATS, TORIQUES & PIECES USINEES PTFE

Pour les applications et process chimiques, pharmaceutiques et alimentaires, nous réalisons à la demande toutes sortes de joints découpés ou pièces usinées suivant dimensions, plans ou modèles en PTFE vierge ou chargés (25% Fibres de Verre, 15% Graphite, 25% Carbone, etc.), ainsi que dans tous types de plastiques et thermoplastiques : POM-polyacétal, PA6-polyamide, PEHD-polyéthylène, PEEK, PVC, PVDF, PP, PCTFE, PFA, FEP, etc.



A SAVOIR

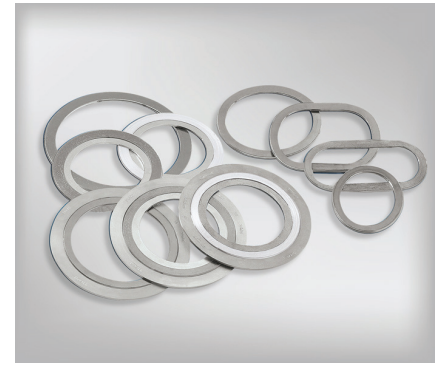
Nous pouvons réaliser à la demande des joints découpés de toutes formes, de toutes dimensions, suivant les standards normalisés ou spéciaux selon plans.

JOINTS SPIRALES

Les joints spirales sont destinés aux applications requérant de fortes contraintes de pressions et de températures.

- Excellente résistance chimique
- Résistance aux hautes températures & pressions
- Grande résistance aux efforts de serrage
- Très faible fluage & relaxation à froid et en température
- Bonne adaptabilité aux surfaces des brides
- Bonne reprise élastique

Nous avons développé un standard spécifique dérivé de la norme EN 12560-2 pour les assemblages à brides désignées Class avec boulonnerie métrique. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à nous interroger.



JOINTS STRIES REVETUS



Les joints striés revêtus offrent une très grande stabilité thermique, ce qui les rend tout particulièrement adaptés aux applications avec cyclages thermiques combinant pressions et températures élevées.

- Excellente résistance chimique
- Résistance aux hautes températures & pressions
- Très grande plage de serrage
- Étanchéité obtenue avec peu d'effort (basse pression d'assise)
- Monobloc, facile à manipuler
- Très faible fluage & relaxation à froid et en température

Partie métallique : Inox 316L (Standard), 304L, 316Ti, 321, Alliage de Nickel (Monel® 400, Inconel® 600, etc.)

Revêtement : Graphite (Standard), PTFE, Mica, etc.)



JOINTS ANNULAIRES (RTJ)

Ils sont principalement utilisés dans les industries du pétrole (étanchéité des hydrocarbures et gaz) pour les applications à hautes pressions.

Matières : Inox 316L, 304L, 316Ti, 321, Acier Doux, A182 F5, Etc.

Sections : Type R (ovale ou octogonale), Type BX, Type RX ou autres suivant plan.



JOINTS METALLIQUES DIVERS

- Joints plats métalliques avec ou sans revêtement
- Joints ondulés avec ou sans revêtement
- Joints métaloplastiques avec ou sans revêtement
- Joints à souder
- Joints toriques métalliques
- Etc.

RUBANS PTFE EXPANSE (ePTFE)

Ces joints, prêts à l'emploi, avec une face adhésive, sont destinés à l'étanchéité des brides de grandes dimensions ou aux montages pour lesquels l'utilisation d'un joint découpé n'est pas envisageable (ex : pièce centrale non démontable). Il s'agit aussi d'une solution, de mise en place simple et rapide, de dépannage pour un bon nombre d'applications.

TEADIT® 25BI Multidirectionnelle – Usage général et applications exigeantes

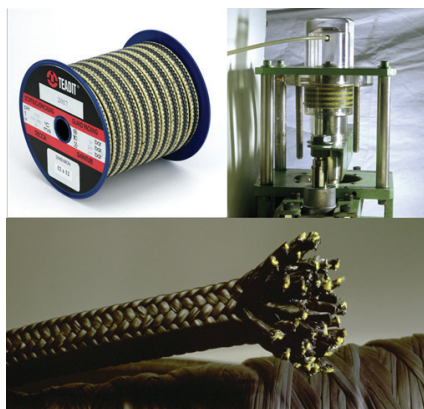
TEADIT® 24B Monodirectionnelle – Économique

TEADIT® 24BB Monodirectionnelle – Destiné aux larges faces de brides

Ces produits conviennent parfaitement aux applications et process chimiques, pharmaceutiques et alimentaires.



TRESSSES ET GARNITURES DE PRESSE-ETOUPES



TEADIT®, référence mondiale dans le domaine des tresses, propose une large gamme permettant de couvrir toutes les applications dynamiques et statiques de presse-étoupe et brides dans tous les milieux industriels. Ces tresses sont entièrement réalisées, du fil (ePTFE et ePTFE/Graphite) au tressage aux seins des sociétés du groupe TEADIT®.

Nous proposons des tresses alimentaires (CE 1935/2004), basses émissions fugitives (Ta-Luft, ISO 15848-1), sécurité feu (ISO 10497 (API 607))

ePTFE :	TEADIT® Style 2005 FDA & Style 2006 FDA
ePTFE/Graphite :	TEADIT® Style 2007
Graphite expansé :	TEADIT® Style 2000, Style 2000/I, Style 2202 & Style 2236
Aramide :	TEADIT® Style 2044
Synthétique :	TEADIT® Style 2127 & Style 2777



ACCESSOIRES

- Protecteurs de brides 100% ePTFE
- Manchettes de dilatation
- Matelas d'isolation (thermique ou acoustique)
- Guides coupe-tresse
- Extracteurs de tresses
- Kits d'isolation électrique
- Kits d'installation « Jampak »
- Rubans d'étanchéité pour filetages
- Flexibles



FLAP ETANCHEITE & SERVICES

FLAP Étanchéité & Services propose une large gamme de solutions d'étanchéité industrielle répondant aux besoins de vos installations même les plus contraignantes. Experts dans ce domaine, outre la fabrication de joints, nous vous proposons une assistance complète allant de la préconisation jusqu'à l'assistance au montage.

NOS SERVICES



DECOUPE
MINUTE



AIDE
TECHNIQUE



CALCUL
SERRAGE



FORMATION

FLEXIBILITE

Notre flexibilité est un atout nécessaire à votre satisfaction. En effet, cette souplesse nous permet de nous adapter au mieux à vos exigences.

ACCOMPAGNEMENT

FLAP Étanchéité & Services à la volonté, en plus d'être un fabricant de joints, de devenir votre partenaire privilégié en étant à vos côtés au quotidien pour vous aider à fiabiliser vos installations.

REACTIVITE

Nous sommes conscients que votre temps est précieux, c'est pourquoi nous nous engageons à répondre à vos demandes en moins de 48H.

TECHNICITE

Grâce à plus de 20 ans d'expérience dans le domaine de l'étanchéité industrielle, nous sommes en mesure de vous proposer des solutions techniques complètes, adaptées et économiques.

NOUS CONTACTER

🏠 50 ALLÉE DES PRUNUS - 01150 BLYES

☎ +33 (0)4 28 41 00 34

✉ contact@flapes.fr

🌐 www.flapes.fr



www.flapes.fr